

DAFTAR PUSTAKA

- Davim, J. P. (2008) Tools (Geometry and Material) and Tool Wear. London: Springer London. doi: 10.1007/978-1-84800-213- 5_2.
- Groover, M.P., 2010, Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes and System, 4th edition, John Wiley and Sons, hoboken, USA, p.456.
- Hammada Abbas, Yafet Bontong, Yusran Aminya, 2013. PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN PADA OPERASI PEMOTONGAN MILLING TERHADAP GETARAN DAN TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN (*SURFACE ROUGHNESS*). Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XII (SNTTM XII) Bandar Lampung, 23-24 Oktober 2013. ISBN 978 979 8510 61 8.
- Hendrawan, Muh Alfatih. 2010. STUDI PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES UP DAN DOWN MILLING DENGAN PENDEKATAN VERTICAL MILLING. MEDIA MESIN, Vol. 11, No. 1, Januari 2010, 37 – 42. ISSN 1411-4348.
- Munadi, S. 1988. Dasar-Dasar Metrologi Industri. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Munaji, Sudji, 1980, Dasar-Dasar Metrologi Industri, Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Paridawati, 2015. PENGARUH KECEPATAN DAN SUDUT POTONG TERHADAP KEKASARAN BENDA KERJA PADA MESIN BUBUT. Jurnal Imiah Teknik Mesin, Vol. 3, No.1 Februari 2015 Universitas Islam 45 Bekasi, <http://ejournal.unismabekasi.ac.id>.
- Prakoso, Isya, 2014. ANALISA PENGARUH KECEPATAN FEEDING TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DRAW BAR MESIN MILLING ACIERA DENGAN PROSES CNC TURNING. JTM Vol. 03, No. 3, Oktober 2014. ISSN 2089 – 7235.
- Rao, 2009. Engineering Optimalization, Theori and Practice. Fourth Edition.
- Rochim, Taufiq, 1985, Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, Higher Education Development Support, Jakarta.