

DAFTAR PUSTAKA

- Anshori, M., Hartono, P., & Lesmanah, U. (2019). *Analisis Perbandingan Kekasaran Permukaan Pada Proses Turning*. *x(x)*, 1–5.
- Paridawati. 2015. Pengaruh Kecepatan dan Sudut Potong terhadap Kekasaran Benda Kerja pada Mesin Bubut, *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Vol. 03 No 01*. Universitas Islam 45 Bekasi.
- Hidayat, Auly Fatkhur., Zainuddin, Muhammad., Sudarmono. (2023). Perbandingan Hasil Pembubutan dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida dan Mata Pahat HSS Di Bengkel POLMUH. E-ISSN. Tegal
- Delima, Anisya., Hermawan, Yuni., Triyono, Agus., Sakura, Rahma Rei., Badriami, Ririn Endah., Hidayat, M Arief. (2022). Analisis Kekasaran Permukaan dan Morfologi chips Pada Proses Drilling Kayu Jati. *Jurnal STATOR*. Jember
- Efendi, Moh Mu'id. (2022). Pembuatan dan Karakterisasi Struktur Kristal Karbon Aktif dari Kulit Jagung Sebagai Bioadsorben Pada Oli Bekas. *Repository Unugiri*. Bojonegoro
- Rahadiyanto, Agung Y. (2022). Studi Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Sudut Pengelasan Shield Metal Arc Welding Baja SA 106 Terhadap Penetrasi dan Cacat Pengelasan. *Repository Unugiri*. Bojonegoro
- Valentino, Rivando., Rosehan & Lubis, M. Sobron Y. (2021). Analisis Korelasi Parameter Pemotongan Proses Pembubutan Grey Cast Iron Menggunakan Metode ANOVA. P-ISSN. Jakarta
- Groover, M. P. (2020). *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems*. John Wiley & Sons.
- Lubis, S. Y., Djamil, S., & Zebua, Y. K. (2020). Effect of Cutting Speed in The Turning Process of AISI 1045 Steel on Cutting Force and Built-Up Edge (BUE) Characteristics of Carbide Cutting Tool. *Sinergi*, 24(3), 171–176.
- Rosehan, R., Siahaan, E., & Irvan, I. (2019). Analisis Umur Pahat terhadap Variasi Kecepatan Makan Pada Proses Bubut CNC Grey Cast Iron.
- Tank, K., Shetty, N., Panchal, G., & Tukrel, A. (2018). Optimization of Turning Parameters For The Finest Surface Roughness Characteristics Using Desirability Function Analysis Coupled With Fuzzy Methodology And ANOVA. *Materials Today: Proceedings*, 5(5), 13015–13024
- Bahry, Noer Aden., Nurrohkayati, Anis Siti. 2022. Analisis Perubahan Temperatur Mata Pahat Karbida Pada Proses Pembubutan Baja AISI 1045 Dengan FEM – Simulation Di PT. X. ISSN. Kalimantan Timur
- L. W. Hernandez-Gonzalez, D. A. Curra-Sosa, R. Perez-Rodríguez and P. D. Zambrano-Robledo, 2021. "Modeling Cutting Forces in High-Speed Turning

uaing Artificial Neural Networks," *Technologicas*, vol. XXIV, no. 51, pp. 1-19.

A. Mahdi S. and A. Abdullah M., 2021. "Modeling of Cutting Force in the Turning of AISI 4340 Using Gaussian Process Regression Algorithm," *Applied Sciences*, vol. XI, no. 4055, pp. 1-11.

Wijayanto, Hendi Lilih., Amiruddin., Putra, Ariek Aristya Pradana., Sari, Dewi Purnama., & Putra, Aditya Perdana. 2023. Perbandingan Pack Carburizing Mata Pahat Bubut Karbida dan Mata Pahat dari Kikir Bekas Praktikum Kerja Bangku. *BRILLIANT: Jurnal Riset dan Konseptual*. Morowali

Kumar, A. (2021). *Lathe Machine: Definition, Introduction, Parts, Types, Operations, and Specifications*. Learn Mechanical, 1–25.

www.astmsteel.com

Vasilko, K., Murcinková, Z., & Murcinko, J. (2021). Evaluation of performance of uncoated cemented carbide cutting tools at longitudinal turning at cutting velocity 3-500 m/min and influence of coating. *Materials Today: Proceedings*, 44, 2575–2580. <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2020.12.641> Wikipedia. (2010). File (tool). In Wikipedia

Yasir, M. (2017). *Teknik Konstruksi Dan Manufaktur “ Analisa Keausan Pahat Karbida Sebelum Menggunakan Serbuk Arang Tempurung*

Haryanto, Muhammad Fahrudin., Khaerudin, Deni S. 2020. *Optimalisasi Kekasaran Permukaan Dalam Pembubutan Material Baja Karbon S45c Menggunakan Metode Taguchi*. E- ISSN. Jakarta

Said Apreza., Zaldy Kurniawan., Muhammad Subhan, Juni 2017. *Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Pembubutan Baja ST.42 dengan Menggunakan Metode Taguchi*, *Jurnal Manutech* Vol. 9, No.1.

Heriyanto, Rivanda Adi., Hanifi, Rizal & Aripin. 2022. *Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Spindle dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja S45C Pada Proses Bubut CNC*. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*. Karawang

www.ptgaja.co.id

A. Mashudi and N. A. Susanti, "Pengaruh Media Pendingin Dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut Cnc Pu," *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, vol. 09 Nomor 03, pp. 57-66, 2020.

R. Mulyadi, "Studi Kasus Nilai Kekasaran Permukaan Material Baja S45c Pada Proses Pemesinan Cnc Bubut," *Tugas Akhir, Polman Bangka Belitung, Bangka Belitung*, 2022.

- A. Zubaidi, I. Syafa'at and D. , "Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Material Fcd 40 Pada Mesin Bubut Cnc," *Momentum*, Vols 8, NO. 1, pp. 40-47, 2012
- Indra, Ida Bagus Puspa., Nindhya, Tjokorda Gede Tirta & Antara, I Nyoman Gede. 2013. Pengaruh Jenis Pahat Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubutan Pada Bahan Stainless Steel. *Jurnal Teknik Mesin*. Bali
- Prasetyo, Mohammad Hasan., Irfa'I, Mohammad Arif. 2014. Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindle dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja S45C Dengan Menggunakan Software MasterCAM Pada Mesin Mori Seiki C12000. *JTM*. Surabaya
- Makmur dan Taufikurrahman. (2005). Pengaruh Variasi Putaran, Kecepatan Putar Benda serta Kecepatan Meja terhadap Nilai Kekasaran Benda Kerja pada Proses Penggerindaan Silinder. *Teknika*. Volume XVI No.1 hal 5-10, ISSN: 0854-3143 Palembang: Politeknik Negeri Sriwijaya
- Sucipto, Hadi., Nasution, Arya Rudi., Umurani, K., Siregar, A.M. 2022. Pengaruh Putaran Spindle dan Bajan Spesimen terhadap Gaya Potong Pada Proses Permesinan Turning. *ISSN*. Medan
- A. R. Nasution, Z. Fuadi, I. Hasanuddin, and R. Kurniawan, "Effect of vegetable oils as cutting fluid on wear of carbide cutting tool insert in a milling process," *IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng.*, vol. 796, no. 1, pp. 0–10, 2020, doi: 10.1088/1757-899X/796/1/012001.
- A. R. Nasution and W. S. Damanik, "Analisa Gaya Potong Pada Proses Pemesinan Menggunakan Bahan Politetrafluoroetilena (PTFE)," *Dep. Mech. Eng. Univ. Muhammadiyah Sumatera Utara*, pp. 649–658, 2021.
- A. R. Nasution, R. Rahmatullah, and J. Harahap, "Pengaruh Variasi Putaran Spindel Terhadap Gaya Potong Pada Proses Pemesinan," *VOCATECH Vocat. Educ. Technol. J.*, vol. 2, no. 2, pp. 92–99, 2021, doi: 10.38038/vocatech.v2i2.56.
- T. N. Projoth, D. P. M. Victor, and P. Nanthakumar, "Analysis and prediction of cutting force through lathe tool dynamometer in CNC turning process," *Mater. Today Proc.*, vol. 46, pp. 4174–4179, 2021, doi: <https://doi.org/10.1016/j.matpr.2021.02.681>.
- J. R. Davis, *General Guidelines for Selecting Cutting Tool Materials*. 1995.
- A. R. Nasution, Affandi., and Z. Fuadi, "Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Face Milling," *J. Rekayasa Mater. Manufaktur dan Energi*, vol. 3, no. 1, pp. 16–22, 2019, doi: doi.org/10.30596/rmme.v3i1.4524.
- Khoir, Mujabirul. 2011. *Proses Pembuatan Spindel Utama Pada Mesin Bubut CNC*. ISSN. Yogyakarta

- Ramadhan, Geril Satrio. 2022. Pengaruh Bentuk Geram Dengan Memvariasikan Sudut Potong Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material S45c Dengan Menggunakan Mesin Bubut Geminis. ISSN. Bangka Belitung
- Triyono., Nurahman, Muhammad Junian. 2018. Pengaruh Kecepatan Potong pada Proses Bubut Terhadap Rasio Pemampatan Tebal Geram. ISSN. Jakarta
- Ikhsani, Faqih Ilham., Usmani, Wawan Junaidi., Fauzi, Ahmad. 2016. Proses Pembubutan Dengan Variabel Pendingin. ISSN. Tegal
- Prasetya, Tri Adi. 2010. Pengaruh Gerak Pemakanan Dan Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material Baja HQ 760. Skripsi. F-KIP Universitas Sebelas Maret. Surakarta.
- Mashudi, Amir., Susanti, Nur Aini. 2020. Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar Spindle terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja pada Proses Finishing menggunakan Mesin Bubut CNC PU. JPTM. Surabaya
- Fidiawan, Deny dan Yunus. 2014. Pengaruh Kedalaman Potong, Kecepatan Putar Spindel, Sudut Potong Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Konvensional Bahan Komposit, JTM, Volume 3, UNESA.
- Lesmono, Indra dan Yunus. 2013. Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan kekerasan Permukaan Baja ST.42 Pada Proses Bubut Konvensional. JTM. Volume 01 No 03, 2013 : 48-55