

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H. et al., 2013. Pengaruh Parameter Pemotongan pada Operasi Pemotongan Milling terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness). Proceeding seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XII (SNTTM XII) & Lomba Rancang Bangun Mesin Universitas Lampung
- Andrea Tri Wibowo, Gunawan Dwi Haryadi, Yusuf Umardani 2014, Pengaruh Heat Treatment T6 Pada Aluminium Alloy 6061-O Dan Pengelasan Transversal Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro. Jurnal Teknik Mesin Universitas Diponegoro Semarang Vol-2., No. 4.
- Ansyori, A. 2015. Pengaruh Kecepatan Potong dan Makan terhadap Umur Pahat pada Pemesinan Frais Paduan Magnesium. Jurnal Mechanical. 06/01: 28-35.
- Arifin, N.M., As, A., and Atmodjo, W.Y., 2011. Pengaruh Parameter Proses Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Fasa Ganda 2, 182– 192
- Burlian, Firmansyah. I., Yanis, Firdaus, Gunawan, Arifin, Kurniawan, A., and Ramadhan, M.F., 2010. Penentuan Kualitas pahat HSS (High Speed Steel) Mata Tunggal Dengan Analisa Umur Pahat Pada Proses Bubut. Universitas Sriwijaya.
- Callister, W., and Rethwisch, D., 2007. Materials science and engineering: an introduction, Materials Science and Engineering. [https://doi.org/10.1016/0025-5416\(87\)90343-0](https://doi.org/10.1016/0025-5416(87)90343-0)
- Jufri Sialana, dan Jems D Way, 2019., Analisa Pengaruh Pemotongan Material Baja Paduan Dan Besi Tuang Pada Proses Frais (Milling) Terhadap Permukaan Pahat HSS., Jurnal Teknik Mesin Universitas Sains dan Teknologi Jayapura ISSN 2302-3465

- Mirawati Dewi, Dr.Eng., A. Ali Alhamidi, S.T., M.T., M Fitrullah, S.T.,M.T Studi Mikrostruktur dan Sifat Mekanik Aluminium 6061 melalui Proses Canai Dan Agin., Jurnal Teknik Metalurgi, Fakultas Teknik. Universitas Ageng Tirtajay, Banten
- Nur Mohamad Arifin, achmad as'ad sonief, winarno yahdi admodja., 2011., Pengaruh Parameter Proses Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Fasa Ganda. Jurnal rekayasa mesin universitas brawijaya malang. SSN 0216-468X
- Prayitno, luki. agung., 2015. Pengaruh Variasi Campuran Cairan Pendingin Terhadap Konsumsi Energi Dan Kekasaran Permukaan A1 6061 Pada Proses Bubut Kasar. Digit. Repos. Univ. Jember SKRIPSI 1–69.
- Rahdiyanta, D.D., 2010. Proses Fais (Milling), 3rd ed. Yogyakarta.
- Seprianto, D., and Rizal, S., 2009. Analisa Pengaruh Perubahan Ketebalan Pemakanan, Kecepatan Putar Mesin, Kecepatan Pemakanan Frais Horizontal Terhadap Kekasaran Permukaan Logam. J. Austenit 1, 1–6.
- SUGIRI, DKK. 2011. Melakukan pekerjaan dengan mesin frais (dasar). Yogyakarta.
- Sumbodo, W., 2008. Teknik Produksi Mesin Industri JILID 2. Departemen Pendidikan Nasional, Jakarta
- Yanuar, H. et al. 2014. Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan dengan Berbagai Media Pendingin pada Proses Frais Konvensional. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam. 03/01: 27-33.
- Yasir, M., Ginta, T.L., Ariwahjoedi, B., Alkali, A.U., and Danish, M., 2016. Effect of cutting speed and feed rate on surface roughness of AISI 316L SS using end-milling. ARPN J. Eng. Appl. Sci. 11, 2496–2500