

## DAFTAR PUSTAKA

- Lesmono I. 2013. "Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja ST. 42 Pada Proses Bubut Konvensional". JTM, 1(3)
- Paridawati, 2015. *Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut*. Jurnal Imiah Teknik Mesin, Vol. 3, No.1 Februari 2015
- Ardianti, A. D., Mahfud, M. I., & Habibullah, A. (2020). *Analisis pengaruh side cutting angle dan kecepatan potong terhadap kekasaran proses bubut rata*. 1(2).
- Abda, F., Mahendra Sakti, A., Kunci, K., Permukaan, K., Permukaan, K., Pahat, J., & Pemakanan, K. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Pada Proses Bubut Rata Muka. *Teknik Mesin*, 3(1), 23–32.
- Habibullah, A., Arwizet, K., & Yufrizal, A. (2019). Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat Hss Dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60. *Ranah Reseach*, 2(1), 203–
- Abda, Faizal, Arya Mahendra Sakti, Kata Kunci, Kerataan Permukaan, Kekasaran Permukaan, Jenis Pahat, and Kedalaman Pemakanan. 2014. "Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Pada Proses Bubut Rata Muka." *Teknik Mesin* 3 (1): 23–32.
- Ardianti, Aprillia Dwi, M Imam Mahfud, and Ade Habibullah. 2020. "Analisis Pengaruh Side Cutting Angel Dan Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Proses Bubut Rata" 1 (2).
- Budi, Redo Setia, and Hendra Dwipayana. 2000. "Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20" 6 (2): 248–56.
- Habibullah, Ade, K Arwizet, and A Yufrizal. 2019. "Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat Hss Dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60." *Ranah Reseach* 2 (1): 203–12.

- Hendrawan, Muh Alfatih, Jurusan Teknik, Mesin Universitas, and Muhammadiyah Surakarta. 2010. "STUDI PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES UP DAN DOWN" 11 (1): 37–42.
- Hindom, Stella Daran, Rudy Poeng, and Romels C A Lumintang. 2015. "Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut Knuth Dm-1000a." *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat* 4 (1): 36–48.
- Ibnu, Muhammad, Rusydi Hari, and Din Nugraha. 2020. "Perancangan Poros Utama Mesin Bubut Kayu." *Jurnal Mesa Jendela Informasi Teknik* 4 (1): 7–12.
- Kaisan, Idris. 2019. "Pengaruh Parameter Pemotongan CNC Milling Dalam Pembuatan Pocket Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan." *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 3(1), 53–67.
- Nugroho, O. A., Arianto, F. X. E., & Purnomo, A. W. C. (2018). *Pengaruh Perubahan Variasi Sudut Pada Pahat ISO 6 Terhadap Tingkat Kehalusan Permukaan Material S45C. 1*, 72–77.
- Nurdjito, & Arifin, A. (2015). Handout Pemesinan Bubut. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*, 35.  
<http://staffnew.uny.ac.id/upload/197902072014041001/pendidikan/hand-out-pemesinan-bubut-print.pdf>
- Pamuji. (2021). Analisis Variasi Side Rake Anggle Dan Side Clearance Anggle Terhadap Umur Pahat Hss Pada Proses Bubut Baja St 42. *Digital Repository Universitas Jember*.
- Paridawati. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 3(1), 53–67.
- Sumbodo, W. (2019). *Teknik Produksi mesi Industri Jilid 1* (Vol. 53, Issue 9).
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3).  
<https://doi.org/10.23887/jjtm.v5i3.20248>

Wahyu, Y., & Dyatmika, T. (2020). *Pengaruh Kedalaman Potong Terhadap Kualitas ( Kekasaran ) Permukaan Hasil Pembubutan Baja Aisi 1045 Menggunakan Mesin Qtn 100 U.*

