

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM A53 Standard Specification for Pipe, Steel, Black and Hot-Dipped, Zinc-Coated, Welded and Seamless, (2013), American Petroleum Institute (API), 1220 L. St., NW, Washington, DC 20005-4070
- Baskoro, A. S., & Munandar, U. (2016). *Analisis Pengaruh Kuat Arus dan Kecepatan Pengelasan Terhadap Distorsi Baja SS400 Menggunakan Las Tungsten Inert Gas (TIG). Snttm Xv*, 5–6.
- Bintoro, A. G., 2000. Dasar-dasar Pekerjaan Las. Penerbit Kanisius. Yogyakarta.
- Daryanto. (2013). Teknik Las. Bandung: CV. ALFABETA.
- Eta, A. (n.d.). *Igllgolasan LoUA11*.
- Hafni, 2019. *Pengaruh Sudut Elektoda Padateknik Pengelasan Arah Mundur Terhadap Kedalaman Fusi*. Seminar Nasional PIMIMD-5, ITP, Padang. ISBN: 978-602-53491-6-4.
- Howard B.C, 1998, Diameter Arus Pengelasan, Society Publishers.
- Hidir Efendi (2015), pengaruh besarnya arus dan temperatur pengelasan terhadap kedalaman penetrasi pada baja lunak ST, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan.
- Katulistiwa, Inggil. 2014. Pengaruh besar arus pengelasan dan jenis elektroda las Tungsten Inert Gas (TIG) pada baja karbon rendah terhadap kekuatan tarik dan bending. Surabaya: Universitas Negri Surabaya.
- Mesin, J. T., Teknik, F., Sriwijaya, U., Raya, J., & Km, P. (2013). *A. S. Mohruni (1) , B. H. Kembaren (2)*. 13(1), 1–8.
- Perbandingan, A., Tarik, K., Sambungan, P., Baja, L., Akibat, S. S., & Fcaw, P. (2019). *Jurnal teknik perkapalan*. 7(4), 203–214.
- Salmon, Charles, G. 1990. Struktur Baja. Edisi ke-3. Jilid I. Penerbit Gramedia, Jakarta.
- Sriwidharto. 2006. Cetakan Ke 6. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Sonawan H. 2003. Pengelasan Logam . . Alfabeta. Bandung.
- Suryono, Eko. 2014. Pengaruh Juat Arus Pengelasan sambungan las Tungsten Inert gas (TIG) Terhadap sifat fisis dan mekanis Plat Baja Karbon Rendah. Yogyakarta:
- Sugiyono. (2012). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D. Bandung:

Alfabeta.

Wiryo Sumarto, H., & Okumura, T. (2000). L4H \$ fiLT. *Teknologi Pengelasan Logam*,
8.



UNUGIRI



UNUGIRI