

DAFTAR PUSTAKA

- Adzkari, A. (2017). Karakteristik Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan Baja SS41 Akibat Perbedaan Nose Radius Dan Kecepatan Potong Pada Mesin Bubut CNC (Doctoral dissertation, Universitas Negeri Jakarta).
- Awalliyah, A., Ikhwan, H., Nugiasari, V., & Zainul, R. (2018). *A Review Prinsip Dasar Milling Dalam Sintesis Material*.
- Bachtiar. (2012). *Optimasi Kekasaran Permukaan, Tebal Lapisan Recast, Lebar Pemotongan Dan Laju Pengerjaan Bahan Pada Wire-EDM Menggunakan Metode Taguchi Dan Logika Fuzzy*. Tesis. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
<https://repository.its.ac.id/1015/2/2109201005-Master%20Thesis.pdf>
- Effendi, Putra Febri. (2018). *Pengaruh Arah Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Cover Motor Listrik*. Skripsi. Universitas Negeri Semarang.
https://lib.unnes.ac.id/36337/1/5201414035_Optimized.pdf
- Furqoni, M. A. N. (2022). *ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN KEDALAMAN PEMAKANAN PROSES SIDE MILLING TERHADAP TINGKAT KEKASARAN BAJA ST37* (Doctoral dissertation, Universitas Nahdlatudl Ulama Sunan Giri).
- Hyasyoan, V. A., & Cahyono, C. B. (2021). *Analisa pengaruh Kecepatan Potong (Cs) dan Material Benda Kerja Terhadap Kekasaran Permukaan (Ra) Pada Mesin Bubut*.
- Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi. (2013). *Aircraft Component Milling*.
<https://repositori.kemdikbud.go.id/10357/1/Aircraft%20Component%20Milling.pdf>
- Nasution, S. (2017). Variabel penelitian. *Jurnal Raudhah*, 5(2)
- Prayoga, Y., Jufriadi, J., & Mawarna, M. (2020). *Analisa Pengaruh Variasi Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Frais*.

- Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(1), 19-22.
- Siswanto, B., & Sunyoto, S. (2018). *Pengaruh Kecepatan dan Kedalaman Potong Pada Proses Pembubutan Konvensional Terhadap Kekasaran Permukaan Lubang. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 3(2), 82-86.
- Sugiantoro, B., & Widyanto, S. A. (2014). *Optimasi Parameter Proses Milling Terhadap Kualitas Hasil Permesinan Aluminium Dengan Metode Taguchi. TRAKSI*, 14(1).
- Sugiantoro, B., & Khanif Setiyawan. (2015). *Pengaruh Parameter Permesinan Pada Proses Milling Dengan Pendinginan Fluida Alami (Cold Natural Fluid) Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 42. Intuisi Teknologi dan Seni (7)*: 14-24.
- Sonief, A. A. A., Aditya, A. Y., FT-UB, D. T. M., & FT-UB, T. M. (2017). *KOMPARASI ANTARA PROSES UP-MILLING DAN DOWN- MILLING DALAM VARIASI SPEED, FEED DAN FLUTE TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DALAM PEMOTONGAN AL 6061*.
- Syahrizal, M. (2019). *Pengaruh variasi Kecepatan Putaran Pada Benda Kerja Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Material Baja ST 37 Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda (Doctoral dissertation)*.
- T, Rochim. (2007). *Klasifikasi Proses, Gaya dan Daya Permesinan*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Wahyudi, Dian. (2011). *Studi Metode Pendingin Terhadap Kualitas Hasil End Milling*. Tugas Akhir S-1, UMS, Surakarta.
- Widarto. (2008). *Teknik Pemesinan Jilid 2 (2, Ed)*. Jakarta: Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar Dan Menengah Kejuruan, Departemen Nasional.