

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. A., Razi, M., & Bahri, S. (2021). *Pengaruh Sudut Keruncingan Elektroda Tungsten Terhadap Penetrasi Hasil Lasan GTAW*. 5(1), 66–70.
- Akhir, T. (2021). *Pengaruh Kapasitas Static Cooling Pada Pengelasan Tig Bahan Alumunium*.
- Aldona Dwi Fitrianto, R. D. W. (2020). *1 Jurnal Kompetensi Teknik Vol. 12, No.2, November 2020*. 12(2), 1–5.
- Aljufri, & Putra, R. (2018). *Pengaruh Porositas Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Material Aisi 1050 Yang Menggunakan Kampuh Las V 90°*. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*.
- Apriadi, I., & Duniawan, A. (2020). *Pengaruh kecepatan Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Fisis dan mekanis Pada Pengelasan Baja Karbon Menengah*. *Simetris*, 14(1), 16–21.
- Ardiyanto, A. (2017). *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus terhadap Kekuatan Tarik Alumunium 6061 pada Pengelasan Tungsten Inert Gas (Tig)*. *Jurnal Teknik Mesin*.
- Gundara, G., & Biggunah, A. A. (2021). *Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan Dan Ketahanan Sambungan Pada Proses Las Tig*. *Jurnal Multidisiplin Madani*, 1(3), 233–248.
<https://doi.org/10.54259/mudima.v1i3.227>
- Haidirali, T. (2022). *MEKANIK SAMBUNGAN LAS ALUMINIUM AA1100 PADA*.
- Ikhsanto, jurusan teknik mesin L. N. (2020). *PENGARUH POLARITAS ARUS LISTRIK TERHADAP SIFAT MEKANIK SAMBUNGAN LAS BAJA KARBON RENDAH (MILD STEEL) AISI 1008 PADA PENGELASAN GTAW*. 21(1), 1–9.
- Jukliv, A., & Yoedhawan, P. (2014). *Analisis Kekerasan , Cacat Las , Dan Struktur Mikro Pada Sambungan T Paduan Aluminium 6061 T6511 Hasil Gas Metal Arc Welding (GMAW) Dengan Variasi Kuat Arus*. *Rotor*, 7(November), 1–8.
- Linda Andewi. (2016). *Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Alumunium 6061*.

Tugas Akhir Sarjana, Universitas Negeri Semarang.

- Mikail Rizki, A. (2018). Analisis Pengaruh Variasi Elektroda Pada Pengelasan Aluminium 5083 Dengan 6061 Terhadap Sifat Mekanik , Struktur Mikro , dan Prediksi Korosi. *Teknik ITS*, 60–62.
- Naufal, A., Jokosisworo, S., & Teknik Perkapalan, J. (2016). Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Sudut Kampuh V Terhadap Kekuatan Tarik Dan Tekuk Aluminium 5083 Pengelasan Gtaw. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(1), 256.
- Purwaningrum, Y. (2012). Karakterisasi Sifat Fisik dan Mekanik Sambungan Las Friksi Aluminium Seri 6063 T6 Dengan Variasi Parameter Pengelasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 12(1).
- Rachmatullah, T., Pratikno, H., & Ikhwani, H. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Pre-Weld Heat Treatment dan Aging Post Weld Heat Treatment pada Sambungan Las Alumunium 6061 terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Makro. *Jurnal Teknik ITS*, 9(2), 43–48.
<https://doi.org/10.12962/j23373539.v9i2.53199>
- Respati, K. dan S. M. B. (2021). *Pengaruh posisi penggerindaan tungsten dan variasi kuat arus pengelasan GTAW terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro meterial staibless steel 202*. 17(1), 69–74.
- Setiawan, D. (2019). *Analisa cacat las pada pengelasan smaw butt joint dengan variasi arus*. 2(2), 53–62.
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3).
<https://doi.org/10.23887/jjtm.v5i3.20248>
- Valentino Pasalbessy, Sarjito Jokosisworo, S. (2015). *PENGARUH BESAR ARUS LISTRIK DAN KECEPATAN LAS TERHADAP KEKUATAN TARIK ALUMINIUM 5083 PENGELASAN TIG (TUNGSTEN INERT GAS)*. 3(4), 336–345.
- Vuri Ayu Setyowati, S. (n.d.). *VARIASI ARUS DAN SUDUT PENGELASAN PADA MATERIAL AUSTENITIC STAINLESS STEEL 304 TERHADAP KEKUATAN*. 29–36.

- Wicaksono, R. T., Suharno, S., & Harjanto, B. (2019). Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Paduan Aluminium 6061 Dengan Menggunakan Metode Las Tig Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro. *NOZEL Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 1(1), 37. <https://doi.org/10.20961/nozel.v1i1.28484>
- Widyawati, F., Marano, L., Nurcahyo, F., Lingkungan, T., Mineral, D., Teknologi, U., Lingkungan, T., Mineral, D., & Teknologi, U. (2021). *Science and Technology IDENTIFIKASI CACAT LASAN FCAW PADA FONDASI MESIN KAPAL*. 5(2), 53–58.



UNUGIRI