

DAFTAR PUSTAKA

- Amanto H., Daryanto, 1991. *Ilmu Bahan*. Penerbit PT. Bumi Aksara. Jakarta.
- ASME IX BOILER & PRESSURE VESEL CODE. 2004. *Qualification Standar For Welding And Brazing Procedures, Welder, Brazers and Welding And brazing Operators*.
- Azwinur1, M. (2019) 'Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW terhadap Sifat Mekanik Material SS400', *Jurnal Polimesin*, 17(600).
- Bintoro, A. G., 2000. *Dasar-dasar Pekerjaan Las*. Penerbit Kanisius. Yogyakarta.
- Davis, H.E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., 1955, *The Testing and Inspection of Engineering Materias*, McGraw-Hill Book Company, New York, USA
- Djaprie, Sriati, 1996, *Metalurgi Mekanik Jilid 1* Erlangga, Jakarta,
- Hafni, 2019. *Pengaruh Sudut Elektoda Padateknik Pengelasan Arah Mundur Terhadap Kedalaman Fusi*. Seminar Nasional PIMIMD-5, ITP, Padang. ISBN: 978-602-53491-6-4.
- Hidir Efendi (2015), pengaruh besarnya arus dan temperatur pengelasan terhadap kedalaman penetrasi pada baja lunak ST, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan.
- Mudjijana, Moch. Noer Ilman dan Priyo Tri Iswanto, 2017. *Karakterisasi Pengaruh Kecepatan Las Pada Pengelasan MIG AA5083H116 Dengan Elektroda ER5356*. Volume 15 Nomor 1, Mei 2017, 26 – 34.
- Nata, O. D. *et al.* (2021) 'Analisis Kekuatan Uji Bending Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Material SS400 Menggunakan Kawat Las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik', *Hexagon*, 2(1).
- Nursani, R., Syarif, M. and Huseiny, A. (2020) 'Analisis Numerik Sambungan Las Struktur Baja Dengan Menerapkan Variasi Layout Las', *Akselerasi : Jurnal Ilmiah Teknik Sipil*, 2(1).
- Rahman, H. A. and Imran (2020) 'Analisa pengaruh variasi kampuh terhadap hasil pengelasan SMAW pada stainless steel 304 menggunakan pengujian ultrasonic dan kekuatan tarik.', *Jurnal Polimesin*, 18(1).
- Sack, Raymond J. 1997. *Welding: Principles and Prantices*". *Mc Graw Hill. USA*

- Salmon, Charles, G. 1990. Struktur Baja. Edisi ke-3. Jilid I. Penerbit Gramedia, Jakarta.
- Saputra, H., Syarief, A. and Maulana, Y. (2014) 'Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST 37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik', *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(2).
- Solehah, S. I., Nursaleh, M. and Supriyatna, D. (2022) 'PENGARUH POLARITAS DCEN DAN DCEP PADA PROSES PENGELASAN SMAW TERHADAP PERBANDINGAN KEDALAMAN PENETRASI DENGAN MENGGUNAKAN ELEKTRODA E7016 PADA PELAT BAJA ASTM A36', *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 9(1). doi: 10.36706/jptm.v9i1.15777.
- Sonawan, Hery dan Suratman, Rochim. 2003 "*pengantar untuk memahami proses pengelasan logam*". ALFABETA. Bandung.
- Suherman *et al.* (2019) 'Pengaruh Jenis Elektroda E6013 Pada Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Baja SA 106 Grade B', *Conference Paper*, (March).
- Timings, R, L. 1992. Engineering Materials. Volume 2. Penerbit Logman Group UK limited Malaysia.
- Wirjosumarto H., Okumura Toshie. 1996. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta. Pradya Paramita.



UNUGIRI