

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H. (2018) 'Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran Dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness) Hammada Abbas', *Skripsi*, (Snttm Xii).
- Aditya, A.Y. et al. 2015. *Pengaruh Spindel Speed, Feed Rate Dan Jumlah Mata Pahat Ball Nose End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Conventional Milling*. Jurnal Teknik. Universitas Brawijaya.
- Amstead, B.H., dkk. 1979. *Teknologi Mekanik: Jilid 1*. Terjemahan Sriati Djaprie. 1981. Jakarta: Erlangga.
- Atedi, Bimbing dan Agustono, Djoko. 2005. Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut ISO R.1302 dan DIN 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. Media Mesin
- Baroto, B.T. & Sudargo, P.H., 2017. Pengaruh Arus Listrik dan Filler Pengelasan Logam Berbeda Baja Karbon Rendah (St 37) dengan Baja Tahan Karat (Aisi 316l) terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro. Prosiding SNATIF, pp.637-642.
- Davim, J. P. (2008) *Tools (Geometry and Material) and Tool Wear*. London: Springer London. doi: 10.1007/978-1-84800-213- 5_2.
- Dwijana, I. G. K. (2019) 'Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Blok Head Pada Proses Frais', *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 12(2). doi: 10.24843/jem.2019.v12.i02.p10.
- Febryan Andinata, Fredina Destyorini, Eni Sugiarti, Munasir, Kemas A. Zaini T. (2012). Pengaruh pH Larutan Elektrolit Terhadap Tebal Lapisan Elektroplating Nikel Pada Baja ST 37. <https://journal.unesa.ac.id/index.php/jpfa/article/view/161/80> (diakses tanggal 14 febuari 2019)
- Groover, M.P., 2010, *Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes and System*, 4th edition, John Wiley and Sons, hoboken, USA, p.456.
- Iqbal, M., Ibrahim, A. and Azwinur (2019) 'Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las Terhadap Ketangguhan Material Baja AISI 1050', *Journal of Welding Technology*, 1(2), pp. 26–30.

- Munadi, S. 1988. Dasar-Dasar Metrologi Industri. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Munaji, Sudji, 1980, Dasar-Dasar Metrologi Industri, Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.
- Priambodo, B. 1981. *Teknologi Mekanik Jilid 2*. Jakarta : Erlangga.
- Rao, 2009. Engineering Optimalization, Theori and Practice. Fourth Edition.
- Rochim, Taufiq, 1985, Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, Higher Education Development Support, Jakarta.
- Sugiyono. (2012). Metode Penelitian: Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D. Bandung: Alfabeta.
- Sumbodo, W. et al. 2008. *Teknik Produksi Mesin Indrustri Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Yanuar, H., Syarief, A. and Kusairi, A. (2014) 'Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Berbagai Media Pendingin Pada Proses Frais Konvensional', *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(1), pp. 27–33.
- Yudistira, T.M. et al. 2015. *Pengaruh Parameter Pemotongan Menggunakan Pahat End Mill Pada Proses Climb Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah*. Malang: Universitas Brawijaya.