

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 KESIMPULAN**

Kesimpulan yang diperoleh berdasarkan tujuan penelitian sesuai hasil pengolahan data dan analisa data beserta interpretasi yang telah dijelaskan pada bab sebelumnya antara lain.

1. Hasil Ketebalan pelapisan baja ASTM A53 menggunakan khrome menunjukkan specimen dengan menggunakan variasi kuat arus sebesar 10 ampere, 15 ampere, 20 ampere dan lama pelapisan 10 menit, 15 menit, 20 menit, menghasilkan ketebalan paling besar adalah pelapisan dengan kuat arus 14 ampere dan variasi kuat arus 20 menit menunjukkan peningkatan ketebalan rata-rata 0.17 mm. Maka secara keseluruhan sesuai grafik ketebalan hasil pelapisan specimen dengan variasi waktu pelapisan yang digunakan dalam pelapisan maka dapat disimpulkan bahwa dengan peningkatan waktu pelapisan yang digunakan dalam pelapisan menyebabkan peningkatan pula pada ketebalan hasil pelapisan khrome
2. Hasil Laju korosi rata-rata pada semua specimen menunjukkan bahwa specimen dengan pelapisan menggunakan variasi kuat arus sebesar 10 ampere, 15 ampere, 20 ampere dan lama pelapisan 10 menit, 15 menit, 20 menit, Menghasilkan uji laju korosi rata-rata paling rendah adalah pada spesimen pelapisan dengan kuat arus 14 ampere dan variasi kuat arus 20 menit yang memiliki nilai laju korosi sebesar 0.1054 mpy. Maka secara keseluruhan sesuai grafik laju korosi hasil pelapisan specimen dengan variasi waktu pelapisan yang digunakan dalam pelapisan maka dapat disimpulkan bahwa dengan peningkatan waktu pelapisan yang digunakan dalam pelapisan menyebabkan penurunan pada laju korosi

#### **5.2 SARAN**

Beberapa saran yang dapat peneliti berikan terkait penelitian yang telah dilakukan antara lain sebagai berikut :

1. Titik pengukuran ketebalan dapat di buat lebih merata atau lebih untuk memberikan nilai ketebalan pengukuran yang akurat
2. Material yang akan dilapisi hendaknya memiliki ketebalan yang merata sehigga pelapisan dapat memberikan hasil yang baik.
3. Gunakan alat ukur yang terkalibrasi sehingga dapat memberikan hasil ukur yang tepat.



**UNUGIRI**