

**STUDI PENGARUH FREKUENSI *REPAIR GOUGING*  
TERHADAP KETANGGUHAN DAN CACAT PENGELASAN  
BAJA SA 106 MENGGUNAKAN PENGELASAN *SHIELD*  
*METAL ARC WELDING***

**SKRIPSI**



**oleh**

**Mohamad Findi Syaputro  
2220180044**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS NAHDLATUL ULAMA SUNAN GIRI BOJONEGORO  
2022**