

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesmpulan

1. Berdasarkan penelitian yang dilakukan dalam *pemilligan* plat besi S 45 C dengan kecepatan *Spindel* 1600 rpm, 1800 rpm, dan 2000 rpm yang memiliki tingkat kekasaran kecil yaitu 2000 rpm 0,368 μ m.
2. Berdasarkan nilai signifikan yang didapatkan dari tiap variabel menunjukkan bahwa proses pemakanan dan RPM berpengaruh terhadap kekasaran permukaan spesimen uji. Dimana, semakin tinggi nilai pemakanan akan menambah nilai kekasaran permukaan. Sedangkan, semakin tinggi nilai RPM akan menurunkan nilai kekasaran permukaan.
3. Berdasarakan pengujian yang dilakukan dalam penelitian kali ini tingkat kekasaran yang memiliki nilai kecil yaitu menggunakan pendingin oli bekas.

5.2 Saran

1. Untuk mengetahui karakteristik benda kerja yang lain perlu dilakukan penelitian dengan variable bebas dan pengontrolan yang variasi.
2. Untuk penelitian selanjutnya, di sarankan menggunakan pendingin yang lain biar mengetahui pendinginan yang mana yang lebih optimal.

UNUGIRI