

**PEMBUATAN BIOETANOL DARI LIMBAH BIJI NANGKA  
(*Artocarpus Heterophyllus*) DENGAN METODE FERMENTASI  
HIDROLISISAT SEBAGAI BAHAN BAKAR ALTERNATIF**

**SKRIPSI**



**UNUGIRI**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS NAHDLATUL ULAMA SUNAN GIRI**

**2024**

## **SURAT PERNYATAAN**

Saya menyatakan bahwa skripsi ini telah melalui cek plagiarisme dan dinyatakan layak dan lolos oleh tim plagiarisme, apabila di kemudian hari terbukti cek plagiarisme tidak sesuai dengan pedoman skripsi, maka saya bersedia menerima sanksi sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan.

Bojonegoro, 12 Juli 2024

Yang Menyatakan,



Asyrofi Nazid

NIM : 2220200110

## **HALAMAN PERSETUJUAN**

Nama : Achmad Asyrofi Nazid  
NIM : 22202000110  
Judul : Pembuatan Bioetanol Dari Limbah Biji Nangka  
*(Artocarpus Heterophyllus)* Dengan Metode Fermentasi  
Hidrolisisat Sebagai Bahan Bakar Alternatif

Telah disetujui dan dinyatakan memenuhi syarat untuk diajukan dalam ujian skripsi.

Bojonegoro, 30 Juni  
2024

### **Pembimbing I**



Ir. Agus Sulistiawan, S.Pd., M.T.  
NIDN.0724099101

### **Pembimbing II**



Aprillia Dwi Ardianti, S.Si., M.Pd.  
NIDN. 0726048902

## HALAMAN PENGESAHAN

Nama : Achmad Asyrofi Nazid  
NIM : 22202000110  
Judul : Pembuatan Bioetanol Dari Limbah Biji Nangka  
*(Artocarpus Heterophyllus)* Dengan Metode Fermentasi  
Hidrolisisat Sebagai Bahan Bakar Alternatif

Telah dipertahankan dihadapan penguji pada tanggal 12 Juli 2024

Dewan Penguji  
Penguji I

Pelangi Eka Yuwita, S.Si., M.Si  
NIDN. 0715059004

Tim Pembimbing  
Pembimbing I

Ir. Agus Sulistiawan, S.Pd., M.T.  
NIDN.0724099401

Penguji II

Dr. H. M. Ridwan Hambali, Lc., M.A.  
NIDN. 2117056803

Pembimbing II

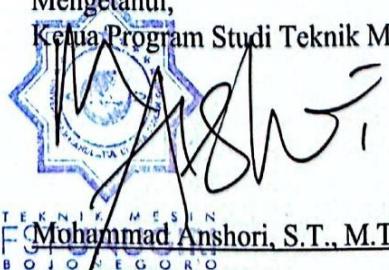
Aprillia Dwi Ardianti, S.Si., M.Pd.  
NIDN. 0726048902

Mengetahui,  
Dekan Fakultas Sains dan Teknologi



Muhammad Jauhar Wikri, M.Kom.  
NIDN. 0712078803

Mengetahui,  
Ketua Program Studi Teknik Mesin



Muhammad Anshori, S.T., M.T.  
NIDN. 0701029601

## **MOTO DAN PERSEMBAHAN**

### **MOTTO**

“Kesuksesan dapat kita capai dengan cara kerja keras dan berusaha dengan sungguh-sungguh.”

( Penulis )

"Keberhasilan adalah perjalanan panjang dari satu kegagalan ke kegagalan berikutnya tanpa kehilangan semangat."

( Winston Churchill )

### **PERSEMBAHAN**

Teruntuk Bapak Masmudi dan Ibu Solichatun selaku orang tua tercinta yang selalu memberikan semangat, dukungan, nasehat serta doa yang tiada terputus sehingga skripsi ini dapat selesai, tak lupa untuk semua Bapak Ibu guru saya terimakasih atas bimbingan serta do'a yang telah diberikan kepada saya, dan semua teman-teman seperjuangan Program studi Teknik Mesin 2020 yang telah ikut berjuang bersama-sama dari awal kuliah hingga terselesaikannya studi.

**UNUGIRI**

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan karunia dan nikmat yang tiada terkira. Salah satu dari nikmat tersebut adalah keberhasilan penulis dalam menyelesaikan penyusunan skripsi ini sebagai salah satu syarat untuk meraih gelar akademik Sarjana Teknik (ST) pada Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri (UNUGIRI). Banyak pihak telah membantu dalam menyusunan skripsi ini, untuk itu penulis menghaturkan rasa terimakasih yang tulus dan dalam kepada:

1. Dr. H. Yogi Prana Izza, Lc., M.A. selaku Plt Rektor Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri Bojonegoro
2. M. Jauhar Vikri, M.Kom selaku Dekan Fakultas Sains dan Teknologi UNUGIRI yang telah memberi izin dalam penulisan skripsi ini.
3. Mohammad Anshori, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin yang telah memberikan kelancaran pelayanan dalam urusan akademik.
4. Ir. Agus Sulistiawan, S.Pd., M.T. selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan arahan terkait materi skripsi.
5. Aprillia Dwi Ardianti, S.Si, M.Pd. selaku Dosen Pembimbing Akademik (DPA) dan Dosen Pembimbing II yang telah banyak membimbing dan mengarahkan penulis dalam hal tata tulis skripsi ini.
6. Teman-teman mahasiswa Teknik Mesin angkatan 2020 atas kerjasamanya dalam penggerjaan proposal ini hingga dapat terselesaikan.

Semoga Allah SWT memberikan balasan yang berlipat ganda kepada semuanya. Demi perbaikan selanjutnya, saran dan kritik yang membangun akan penulis terima dengan senang hati.

Bojonegoro, 12 Juli 2024

Penulis

Achmad Asyrofi Nazid

NIM. 222020010

## **ABSTRACT**

*Achmad Asyrofi Nazid, 2024. Making Bioethanol from Jackfruit Seed Waste (*Artocarpus Heterophyllus*) Using the Hydrolyzed Fermentation Method as an Alternative Fuel. Thesis, Bachelor of Mechanical Engineering, Faculty of Science and Technology, Nahdlatul Ulama Sunan Giri University. Main Supervisor Ir. Agus Sulistiawan, S.Pd., M.T. Assistant Supervisor Aprillia Dwi Ardianti, S.Si., M.Pd.*

*Currently in Bojonegoro and Tuban jackfruit seed waste (*Artocarpus Heterophyllus*) is only considered nuisance waste. However, jackfruit seed waste (*Artocarpus Heterophyllus*) contains 36.7g of carbohydrates which can be used as an ethanol producing material. This research aims to determine the highest ethanol content from jackfruit seed waste (*Artocarpus Heterophyllus*) with variations in the amount of yeast (*Saccharomyces Cereviceae*) and fermentation time. In this research, jackfruit seed waste was hydrolyzed using sulfuric acid ( $H_2SO_4$ ) as much as 10 ml for 120 minutes and then heated to a temperature of 100°C. The research results showed that the longer the fermentation time, the higher the ethanol content produced. By varying the fermentation time, the best fermentation time was 7 days and by varying the amount of yeast, the best amount of yeast was 15 grams with an ethanol content of 68% after going through a multistage distillation process.*

*Keywords:* Jackfruit Seed Waste (*Artocarpus Heterophyllus*), Bioethanol, Hydrolysis, Fermentation

**UNUGIRI**

## ABSTRAK

Achmad Asyrofi Nazid, 2024. *Pembuatan Bioetanol Dari Limbah Biji Nangka (*Artocarpus Heterophyllus*) Dengan Metode Fermentasi Hidrolisisat Sebagai Bahan Bakar Alternatif.* Skripsi, S1 Teknik Mesin, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri. Pembimbing Utama Ir. Agus Sulistiawan, S.Pd., M.T. Pembimbing Pendamping Aprillia Dwi Ardianti, S.Si., M.Pd.

Saat ini di Bojonegoro dan Tuban limbah biji nangka (*Artocarpus Heterophyllus*) hanya dianggap sebagai limbah penganggu. Tetapi limbah biji nangka (*Artocarpus Heterophyllus*) mengandung karbohidrat 36,7g yang dapat digunakan sebagai bahan penghasil etanol. Penelitian ini bertujuan mengetahui kadar etanol tertinggi dari limbah biji nangka (*Artocarpus Heterophyllus*) dengan variasi jumlah ragi (*Saccharomyces Cereviciae*) dan lama waktu fermentasi. Pada penelitian ini limbah biji nangka dihidrolisis dengan menggunakan asam sulfat ( $H_2SO_4$ ) sebanyak 10 ml selama 120 menit yang kemudian dipanaskan dengan suhu 100°C. Hasil penelitian menunjukkan bahwa semakin lama waktu fermentasi maka semakin tinggi kadar etanol yang dihasilkan. Pada variasi waktu fermentasi diperoleh waktu terbaik fermentasi adalah 7 hari dan variasi jumlah ragi diperoleh jumlah ragi terbaik adalah 15 gram dengan kadar etanol 68% setelah melalui proses destilasi bertingkat.

Kata Kunci : Limbah Biji Nangka (*Artocarpus Heterophyllus*), Bioetanol, Hidrolisis, Fermentasi

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
HALAMAN SAMPUL .....	i
HALAMAN SAMPUL DALAM.....	ii
SURAT PERNYATAAN .....	iii
HALAMAN PENGESAHAN .....	v
MOTO DAN PERSEMBAHAN .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
ABSTRACT .....	viii
ABSTRAK .....	ix
DAFTAR ISI .....	x
DAFTAR TABEL .....	xiii
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Definisi Istilah .....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA .....	7
2.1 Nangka ( <i>Artocarpus Heterophyllus</i> ) .....	7
2.1.1 Morfologi Tanaman Nangka( <i>Artocarpus heterophyllus</i> ).....	8
2.2 Selulosa. ....	14
2.3 Ragi .....	16
2.4 Hidrolisis .....	19

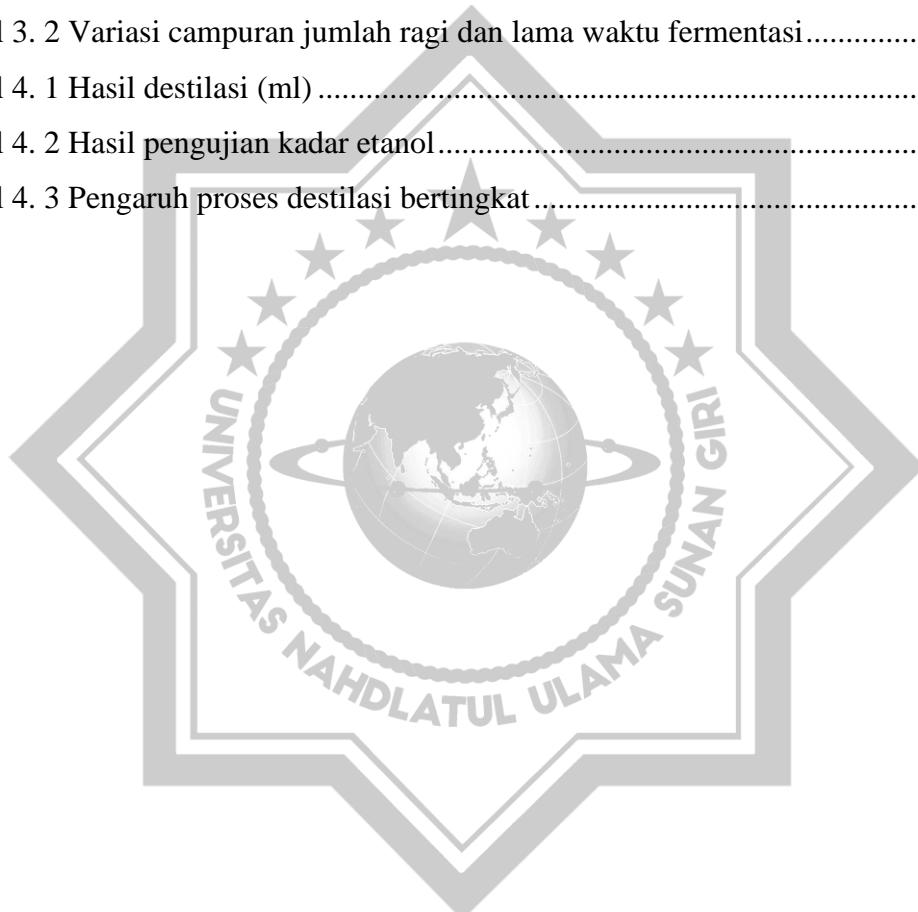
2.5	Hidrolisis Asam.....	20
2.6	Fermentasi .....	22
2.7	Destilasi .....	24
2.8	Bioetanol .....	28
2.9	Sifat-sifat fisik bahan bakar cair.....	29
2.10	Penelitian Terdahulu.....	31
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b> .....		40
3.1	Desain Penelitian.....	40
3.1.1	<i>Study Literature</i> .....	40
3.1.2	Persiapan Penelitian .....	40
3.1.3	Prosedur Kerja.....	41
3.1.4	Diagram Alur Penelitian .....	43
3.2	Tempat Penelitian.....	44
3.3	Objek dan Subjek Penelitian .....	44
3.4	Variabel Penelitian .....	44
3.4.1	Variabel bebas.....	44
3.4.2	Variabel Kontrol .....	44
3.4.3	Variabel Terikat .....	44
3.5	Pengambilan Data.....	44
3.5.1	Metode Eksperimen .....	44
3.5.2	Metode Literatur .....	45
3.6	Analisa Data Penelitian .....	45
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....		46
4.1	Deskriptif Data .....	46
4.1.1	Proses pembuatan bioetanol dari limbah biji nangka.....	46
4.2	Data Penelitian .....	52

4.2.1	Hasil uji kadar etanol .....	52
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>56</b>
5.1	KESIMPULAN .....	56
5.2	SARAN .....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		<b>58</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>		<b>61</b>



## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 2. 1 Kandungan zat biji nangka (tiap 100 gr bahan) .....	12
Tabel 2. 2 Produksi nangka di Indonesia (TON) .....	13
Tabel 2. 3 Penelitian terdahulu.....	31
Tabel 3. 1 Variasi campuran jumlah ragi ( <i>Saccharomyces Cereviceae</i> ) dan lama waktu fermentasi .....	42
Tabel 3. 2 Variasi campuran jumlah ragi dan lama waktu fermentasi.....	45
Tabel 4. 1 Hasil destilasi (ml) .....	50
Tabel 4. 2 Hasil pengujian kadar etanol.....	52
Tabel 4. 3 Pengaruh proses destilasi bertingkat.....	54



# UNUGIRI

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 2. 1 Tanaman Nangka.....	8
Gambar 2. 2 Akar tanaman nangka.....	9
Gambar 2. 3 Batang tanaman nangka .....	9
Gambar 2. 4 Daun tanaman nangka .....	10
Gambar 2. 5 Bunga tanaman nangka .....	11
Gambar 2. 6 Buah tanaman nangka .....	11
Gambar 2. 7 Batang tanaman nangka .....	12
Gambar 2. 8 Struktur selulosa.....	14
Gambar 2. 9 Alat destilasi konvensional (sederhana).....	25
Gambar 2. 10 Alat destilasi fraksional (bertingkat).....	26
Gambar 2. 11 Alat destilasi vakum.....	27
Gambar 2. 12 Alat destilasi uap .....	27
Gambar 3. 1 Diagram alur penelitian.....	43
Gambar 4. 1 Proses Pengeringan Biji Nangka .....	46
Gambar 4. 2 Penggerusan biji nangka.....	47
Gambar 4. 3 Proses hidrolisis.....	48
Gambar 4. 4 Proses netralisasi pH .....	48
Gambar 4. 5 Proses fermentasi.....	49
Gambar 4. 6 Proses Destilasi .....	50
Gambar 4. 7 Hasil destilasi kode A <sub>1</sub> , A <sub>2</sub> , dan A <sub>3</sub> .....	51
Gambar 4. 8 Hasil destilasi kode B <sub>1</sub> , B <sub>2</sub> , dan B <sub>3</sub> .....	51
Gambar 4. 9 Hasil destilasi kode C <sub>1</sub> , C <sub>2</sub> , dan C <sub>3</sub> .....	52
Gambar 4. 10 Grafik pengaruh ragi dan lama waktu fermentasi .....	53
Gambar 4. 11 Hasil uji kadar etanol destilasi bertingkat tahap II .....	54
Gambar 4. 12 Hasil uji kadar etanol destilasi bertingkat tahap III.....	54
Gambar 4. 13 Grafik Pengaruh proses destilasi bertingkat.....	55