

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H., Bontong, Y., & Aminya, Y. (2018). Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran Dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness) Hammada Abbas. Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XII (SNTTM XII), Snttm Xii, 9721–9976.
- Abda, F., Mahendra Sakti, A., Kunci, K., Permukaan, K., Permukaan, K., Pahat, J., & Pemakanan, K. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka. Teknik Mesin, 3(1), 23–32.
- Alim, A., Abdillah, H., & Ramdani, S. D. (2022). Vocational Education National Seminar (VENS) Attribution-ShareAlike 4.0 International Some rights reserved Analisis perbandingan daya keluaran modul solar cell 50 WP terhadap penambahan reflector cermin datar. Vocational Education National Seminar, 110–115.
- Amil, R., & Kasman, A. (2020). Skripsi Pengaruh Anealing Terhadap Kekasaran Pembubutan ST60.
- Angga Zeptiawan Sastal, Yuspian Gunawan, B. S. (2018). PENGARUH KECEPATAN POTONG TERHADAP PERUBAHAN TEMPERATUR PAHAT DAN KEAUSAN PAHAT BUBUT PADA PROSES PEMBUBUTAN BAJA KARBON SEDANG. 3(1), 1–11.
- Ardiansyah D, dan Mahendra Sakti, A. (2013). Pengaruh Jenis Pahat dan Cairan Pendingin. Jtm, 01(3), 83–90.
- Budi, Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2000). (2), 248–256. Redo Setia, & Dwipayana, H. (2000). Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20. 6(2), 248–256.
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2000). Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20. Teknika, 6(2), 248–256.

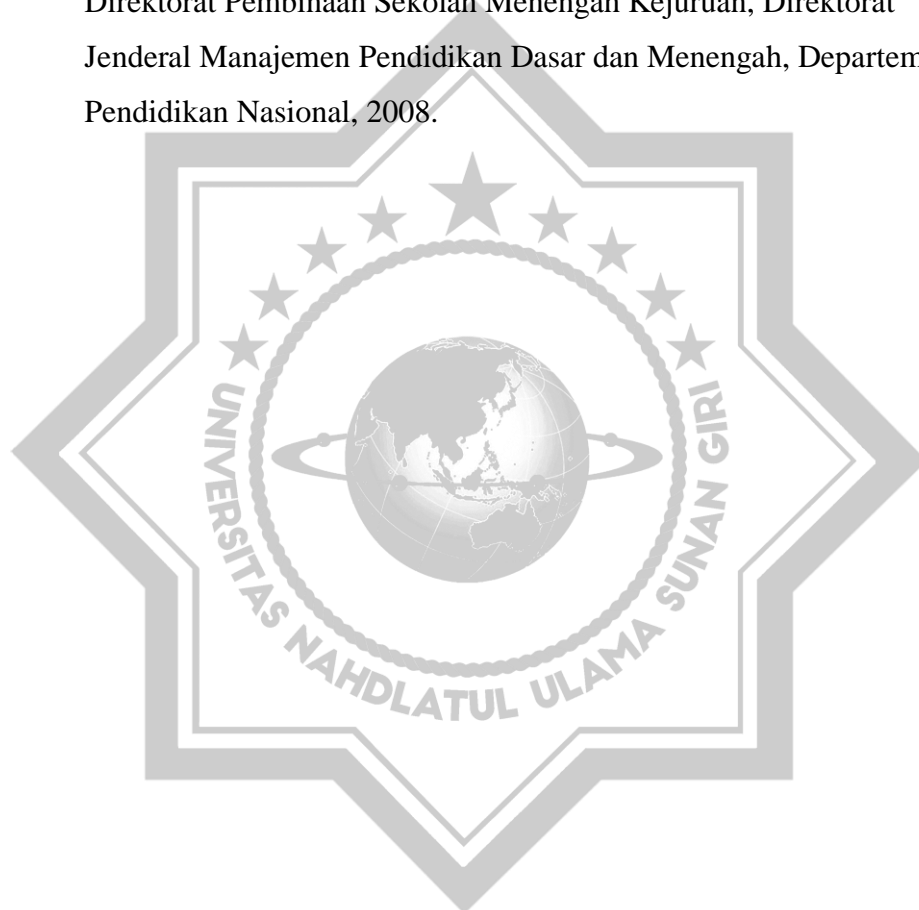
- Dinata, G. G. S. (2019). Perancangan Sistem Kendali Pemberian Fluida Permesinan Berbasis MQL pada Mesin Bubut dan Analisis Performanya. Skripsi. Universitas Jember: Jember.  
<https://sister.unej.ac.id/Imagesx/viewfile>
- Dwipayana, H., & Fadli, K. M. (2019). Optimasi Perawatan Pada Mesin Bubut Automatic Feed Bench Lathe Bv 20 Di Laboratorium Proses Manufaktur Universitas Tamansiswa Palembang. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 5(2), 195. <https://doi.org/10.35449/teknika.v5i2.96>
- Elkhabeery, M. M., & Okasha, M. M. (2017). Modeling and Parameter Optimization for Surface Roughness and Residual Stress in Dry Turning Process. 7(5), 2047–2055.
- Fari, R. A., Malik, I., Junaidi, A., Sriwijaya, P. N., & Besar, B. (2016). Aplikasi Hasil Rancang Bangun Mesin Bubut Mini Terhadap Proses Pemotongan (Komparasi Suhu Pemotongan Secara Eksperimental dan Numerik 2D). *Jurnal Austenit*, 8(1), 5–12.
- Farokhi, M., Sumbodo, W., & Rusiyanto. (2017). PENGARUH KECEPATAN PUTAR SPINDLE (RPM) DAN JENIS SUDUT PAHAT PADA PROSES PEMBUBUTAN TERHADAP TINGKAT KEKASARAN BENDA KERJA BAJA EMS 45. 85–94.
- Hendrawan, M. A., Teknik, J., Universitas, M., & Surakarta, M. (2010). STUDI PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES UP DAN DOWN. 11(1), 37–42.
- Hidayat, T., & Hasyim, B. A. (2015). Taufiq. Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Jenis Pendingin Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Konvensional, 01(01), 62–67.
- Hindom, S. D., Poeng, R., & Lumintang, R. (2015a). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan. *Poros Teknik Mesin*, 4, 36–48.  
<https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/view/8165/7723>
- Hindom, S. D., Poeng, R., & Lumintang, R. C. A. (2015b). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin

- Bubut Knuth Dm-1000a. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat*, 4(1), 36–48.
- Iqbal, M. V., Abdillah, H., Fawaid, M., Abizar, H., & Supriyatna, D. (2022). Model media pembelajaran dengan penggunaan aplikasi simulasi mesin bubut sebagai penunjang belajar siswa di SMK. *Vocational Education National Seminar ( VENS )*, 90–95.
- Kaisan, I. (2019). Pengaruh Parameter Pemotongan CNC Milling Dalam Pembuatan Pocket Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan.
- Kirono, S., & Julianto, A. (2014). Analisa Sifat Karakteristik Blok Silinder Liner Bahan Aluminium Silikon. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 1., 1–3.
- Paridawati. (2015). Pengaruh kecepatan dan sudut potong terhadap kekasaran benda kerja pada mesin bubut. 3(1), 53–67.
- Rumondor, M. J. (2020). PENGARUH KECEPATAN ALIRAN PENDINGIN TERHADAP PANAS PEMOTONGAN PADA PEMBUBUTAN BENDA KERJA SILINDRIS. 9, 149–160.
- Sidi, P., & Wahyudi, M. (2013). Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut Cnc. *Rekayasa Mesin*, 4(2), pp.101-108.
- Sumbodo, W. (2008a). *Teknik Produksi Industri untuk SMK Jilid 1 /oleh Wirawan Sumbodo, Sigit Pujiono, Agung Pambudi, Komariyanto, Samsudin Anis, Widi Widayat ---- Jakarta : Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar (Vol. 53, Issue 9).*
- Sumbodo, W. (2008b). *Teknik produksi mesin industri jilid 2.*
- Surdia, T., & Met, M. S. (1999). *PHNGETAHUAN B ^ HAN TEKNIK.*
- Susanti, N. A., & Amir, M. (2020). PENGARUH MEDIA PENDINGIN DAN KECEPATAN PUTAR SPINDLE TERHADAP HASIL KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA PADA PROSES FINISHING MENGGUNAKAN MESIN BUBUT CNC PU Amir Mashudi Nur Aini Susanti Abstrak. 2, 57–66.
- Triyatno, A. (2013). *OPTIMALISASI PEMANFAATAN PERALATAN*

BENGKEL PEMESINAN DI SMK MUHAMMADIYAH 1 SALAM.  
1–18.

Vella Ariyan Hyasyoan. (2021). ANALISA PENGARUH KECEPATAN  
POTONG ( Cs ) dan MATERIAL BENDA KERJA TERHADAP  
KEKASARAN PERMUKAAN ( Ra ) PADA MESIN.

Widarto. (2008). Teknik Pemesinan Jilid 1 untuk SMK /oleh Widarto ---- Jakarta :  
Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat  
Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen  
Pendidikan Nasional, 2008.



**UNUGIRI**