

## DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, E., Sari, D. Y., Nurdin, H., & Rahim, B. (2022). Analisa Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Smaw Terhadap kekuatan Uji Impak Pada Sambunganbaja Karbon St 42. *Jurnal Vokasi Mekanika (VoMek)*, 4(1), 58–64.  
<https://doi.org/10.24036/vomek.v4i1.287>
- Anwar, K. (2018). *Pengaruh Variasi Laju Aliran Gas Pada Pengelasan Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Pada Baja St 42 Terhadap Cacat Las, Lebar Haz Dan Kekerasan*. 1–122.
- Bahri, S. (2021). *pengelasan GTAW pelat baja AISI 1050 terhadap pengaruh sudut keruncingan elektroda Analysis of toughness and hardness on GTAW welding of AISI 1050 steel plate on the effect of taper angle of tungsten electro*. 47–51.
- Brier, J., & lia dwi jayanti. (2020). *Analisis Hasil Pengelasan Baja HB 500 dengan Baja ST 42 menggunakan Metode Gas Metal Arc Welding (GMAW) di PT. Pindad (Persero) ”. Penulisan (Vol. 21, Issue 1)*. <http://journal.um-surabaya.ac.id/index.php/JKM/article/view/2203>
- Budyanto, E., Nugroho, E., & Masruri, A. (2017). *Pengaruh Diameter Filler Dan Arus Pada Pengelasan*. 6(1).  
<http://ojs.ummetro.ac.id/index.php/turbo%0APENGARUH>
- Gundara, G., & Biggunah, A. A. (2021). *Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan Dan Ketahanan Sambungan Pada Proses Las Tig*. 1(3), 233–248.
- Kurniawan, A. S., Teknik, J., Fakultas, M., Universitas, T., & Malang, N. (2014). *ANALISIS KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA BAJA*. 2, 1–12.
- Linda Andewi. (2016). *Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig ( Tungsten Inert Gas ) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Alumunium 6061. Tugas Akhir Sarjana, Universitas Negeri Semarang*.
- Mesin, J. T., Teknik, F., & Surabaya, U. N. (n.d.). *Pengaruh hasil pengelasan las tig terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan pada material baja karbon rendah*. 21–28.

- Sandra, D., Argueta, E., Wachter, N. H., Silva, M., Valdez, L., Cruz, M., Gómez-Díaz, R. A., Casas-saavedra, L. P., De Orientación, R., Salud México, S. de, Virtual, D., Social, I. M. del S., Mediavilla, J., Fernández, M., Nocito, A., Moreno, A., Barrera, F., Simarro, F., Jiménez, S., ... Faizi, M. F. (20 C.E.). PENGARUH VARIASI KUAT ARUS PENGELASAN TUNGSTEN INERT GAS (TIG) TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO BAJA KARBON MEDIUM. *Revista CENIC. Ciencias Biológicas*, 152(3), 28. file:///Users/andreataquez/Downloads/guia-plan-de-mejora-institucional.pdf%0Ahttp://salud.tabasco.gob.mx/content/revista%0Ahttp://www.revistaalad.com/pdfs/Guias\_ALAD\_11\_Nov\_2013.pdf%0Ahttp://dx.doi.org/10.15446/revfacmed.v66n3.60060.%0Ahttp://www.cenetec.
- Shaifudin, A. (2018). Optimalisasi Difusi Karbon Dengan Metode Pack Carburizing Pada Baja ST 42. *Jurnal Mesin Nusantara*, 22(1), 27–34.
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2003). Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam. *Bandung: Alfa Beta*, 6–11.
- Suherman, Ambarita, R. M., Simangunsong, R. K., & Simanjuntak, P. J. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda E6013 Pada Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Baja SA 106 Grade B. *Conference Paper, March*.
- Suherman, S. T. M. T., & Prof. Dr. Ir. Ilmi Abdullah, M. S. (2021). *TEKNIK PENGELASAN: (Cara Menghindari Cacat Las)*. umsu press. <https://books.google.co.id/books?id=X5RUEAAAQBAJ>
- Suparyanto dan Rosad (2015). (2020). 濟無No Title No Title No Title. *Suparyanto Dan Rosad (2015, 5(3), 248–253*.
- Tig, L. (2014). *Pengaruh Variasi Besar Arus Pengelasan dan Jenis Elektroda Las Tig PENGARUH VARIASI BESAR ARUS PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA LAS TIG ( TUNGSTEN INNERT GAS ) PADA BAJA KARBON RENDAH TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN BENDING Inggil Katulistiwa S1 Pendidikan Tekn. 02, 61–69*.
- Wirjosumarto H., O. T. (1996). *Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradya Paramita*.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam. In PT. Pradnya Paramita (Vol. 8)*.

- Afandi, E., Sari, D. Y., Nurdin, H., & Rahim, B. (2022). Analisa Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Smaw Terhadapkekuatan Uji Impak Pada Sambunganbaja Karbon St 42. *Jurnal Vokasi Mekanika (VoMek)*, 4(1), 58–64.  
<https://doi.org/10.24036/vomek.v4i1.287>
- Anwar, K. (2018). *Pengaruh Variasi Laju Aliran Gas Pada Pengelasan Gtaw (Gas Tungsten Arc Welding) Pada Baja St 42 Terhadap Cacat Las, Lebar Haz Dan Kekerasan*. 1–122.
- Bahri, S. (2021). *pengelasan GTAW pelat baja AISI 1050 terhadap pengaruh sudut keruncingan elektroda Analysis of toughness and hardness on GTAW welding of AISI 1050 steel plate on the effect of taper angle of tungsten electro*. 47–51.
- Brier, J., & lia dwi jayanti. (2020). *Analisis Hasil Pengelasan Baja HB 500 dengan Baja ST 42 menggunakan Metode Gas Metal Arc Welding (GMAW) di PT. Pindad (Persero) ”. Penulisan (Vol. 21, Issue 1)*. <http://journal.um-surabaya.ac.id/index.php/JKM/article/view/2203>
- Budiyanto, E., Nugroho, E., & Masruri, A. (2017). *Pengaruh Diameter Filler Dan Arus Pada Pengelasan*. 6(1).  
<http://ojs.ummetro.ac.id/index.php/turbo%0APENGARUH>
- Gundara, G., & Biggunah, A. A. (2021). *Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan Dan Ketahanan Sambungan Pada Proses Las Tig*. 1(3), 233–248.
- Kurniawan, A. S., Teknik, J., Fakultas, M., Universitas, T., & Malang, N. (2014). *ANALISIS KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA BAJA*. 2, 1–12.
- Linda Andewi. (2016). *Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig ( Tungsten Inert Gas ) Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Alumunium 6061. Tugas Akhir Sarjana, Universitas Negeri Semarang*.
- Mesin, J. T., Teknik, F., & Surabaya, U. N. (n.d.). *Pengaruh hasil pengelasan las tig terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan pada material baja karbon rendah*. 21–28.
- Sandra, D., Argueta, E., Wachter, N. H., Silva, M., Valdez, L., Cruz, M., Gómez-Díaz, R. A., Casas-saavedra, L. P., De Orientación, R., Salud México, S. de,

- Virtual, D., Social, I. M. del S., Mediavilla, J., Fernández, M., Nocito, A., Moreno, A., Barrera, F., Simarro, F., Jiménez, S., ... Faizi, M. F. (20 C.E.). PENGARUH VARIASI KUAT ARUS PENGELASAN TUNGSTEN INERT GAS (TIG) TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO BAJA KARBON MEDIUM. *Revista CENIC. Ciencias Biológicas*, 152(3), 28. file:///Users/andreataquez/Downloads/guia-plan-de-mejora-institucional.pdf%0Ahttp://salud.tabasco.gob.mx/content/revista%0Ahttp://www.revistaalad.com/pdfs/Guias\_ALAD\_11\_Nov\_2013.pdf%0Ahttp://dx.doi.org/10.15446/revfacmed.v66n3.60060.%0Ahttp://www.cenetec.
- Shaifudin, A. (2018). Optimalisasi Difusi Karbon Dengan Metode Pack Carburizing Pada Baja ST 42. *Jurnal Mesin Nusantara*, 22(1), 27–34.
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2003). Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam. *Bandung: Alfa Beta*, 6–11.
- Suherman, Ambarita, R. M., Simangunsong, R. K., & Simanjuntak, P. J. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda E6013 Pada Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Baja SA 106 Grade B. *Conference Paper, March*.
- Suherman, S. T. M. T., & Prof. Dr. Ir. Ilmi Abdullah, M. S. (2021). *TEKNIK PENGELASAN: (Cara Menghindari Cacat Las)*. umsu press. <https://books.google.co.id/books?id=X5RUEAAAQBAJ>
- Suparyanto dan Rosad (2015). (2020). 濟無No Title No Title No Title. *Suparyanto Dan Rosad (2015, 5(3), 248–253*.
- Tig, L. (2014). *Pengaruh Variasi Besar Arus Pengelasan dan Jenis Elektroda Las Tig PENGARUH VARIASI BESAR ARUS PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA LAS TIG ( TUNGSTEN INNERT GAS ) PADA BAJA KARBON RENDAH TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN BENDING Inggil Katulistiwa S1 Pendidikan Tekn. 02, 61–69*.
- Wirjosumarto H., O. T. (1996). *Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradya Paramita*.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam. In PT. Pradnya Paramita (Vol. 8)*.