

DAFTAR PUSTAKA

- Abda, F., Mahendra Sakti, A., Kunci, K., Permukaan, K., Permukaan, K., Pahat, J., & Pemakanan, K. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka. *Teknik Mesin*, 3(1), 23–32.
- Ardianti, A. D., Mahfud, M. I., & Habibullah, A. (2020). Analisis pengaruh side cutting angel dan kecepatan potong terhadap kekasaran proses bubut rata. 1(2).
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2000). Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20. 6(2), 248–256.
- Habibullah, A., Arwizet, K., & Yufrizal, A. (2019). Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat Hss Dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60. *Ranah Reseach*, 2(1), 203–212.
- Hendrawan, M. A., Teknik, J., Universitas, M., & Surakarta, M. (2010). STUDI PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES UP DAN DOWN. 11(1), 37–42.
- Hindom, S. D., Poeng, R., & Lumintang, R. C. A. (2015). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut Knuth Dm-1000a. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat*, 4(1), 36–48.
- Ibnu, M., Hari, R., & Nugraha, D. (2020). Perancangan Poros Utama Mesin Bubut Kayu. *Jurnal Mesa Jendela Informasi Teknik*, 4(1), 7–12.
- Kaisan, I. (2019). Pengaruh Parameter Pemotongan CNC Milling Dalam Pembuatan Pocket Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan.
- Kirono, S., & Julianto, A. (2014). Analisa Sifat Karakteristik Blok Silinder Liner Bahan Aluminium Silikon. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 1., 1–3.
- Lesmono, I., & Yunus. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan

Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja st. 42 pada Proses Bubut Konvensional. *Jtm*, 1(3), 48–55.

Mardiansyah A. (2014). *Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Bengkulu 2014*. 1–14.

Ninuk Jonoadji, & Joni Dewanto. (1999). Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1), 82–88.

Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., & Yogyakarta, U. N. (2016). *Proyek akhir*.

Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *Ppkm I, 1*, 45–48.



UNUGIRI