

DAFTAR PUSTAKA

- Arikunto, Suharsimi. 1996. *Prosedur Penelitian*. Jakarta: Rineka Cipta.
- AWS, (2001), *Welding Handbook Ninth Edition, Volume 2 Welding Processes arc and Gas Welding and Cutting, Brazing, and Soldering*, Florida : American Welding Society.
- Bintoro, A. G., 2000. *Dasar-dasar Pekerjaan Las*. Penerbit Kanisius. Yogyakarta.
- Davis, H.E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., 1955, *The Testing and Inspection of Engineering Materias*, McGraw-Hill Book Company, New York, USA.
- Dieter, G.E., 1987, *Metalurgi Mekanik*, terj. Sriati D., Erlangga, Jakarta, hal. 6.
- Firdaus, R., Setiadi, G. and Sadiana, R. (2020) 'PENGARUH TEMPERATUR KARBURASI PADAT TERHADAP KEKERASAN BAJA ST37 DENGAN MEDIA ARANG BATOK KELAPA', *JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN*, 7(1), pp. 23–31. doi: 10.33558/jitm.v7i1.1915.
- Lovejoy, David. 1993. *Magnetic Particle Inspection: A Practical Guide*. UK: Kluwer Academic.
- Maret, R. N., Syaripuddin, S. and Susetyo, F. B. (2019) 'PENGARUH KECEPATAN PENGELASAN MIG PADA PIPA SC-80 TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN DENGAN POSISI PENGELASAN 1G', *JURNAL KAJIAN TEKNIK MESIN*, 4(2). doi: 10.52447/jktm.v4i2.1774.
- Mohruni, A. S. and Kembaren, B. H. (2013) 'Pengaruh Variasi Kecepatan Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan, Tegangan Tarik, Struktur Mikro Baja Karbon rendah Dengan Elektroda E6013', *Jurnal Rekayasa Mesin*, 13(1), pp. 001–008.
- Mudjijana, M., Ilman, M. N. and Iswanto, P. T. (2018) 'KARAKTERISASI PENGARUH KECEPATAN LAS PADA PENGELASAN MIG AA5083H116 DENGAN ELEKTRODA ER5356', *POROS*, 15(1). doi: 10.24912/poros.v15i1.1252.
- Nasrul, M. Y., Suryanto, H. and Qolik, A. (2016) 'Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 dan ST 37', *Jurnal Teknik Mesin*, 24(1), pp. 1–12.

Available at: <http://journal2.um.ac.id/index.php/jurnal-teknik-mesin/article/viewFile/511/324>.

- Pratama, R. Y., Basuki, M. and Pranata, E. (2020) 'Pengaruh variasi arus pengelasan smaw untuk posisi pengelasan 1g pada material baja kapal ss 400 terhadap cacat pengelasan', *Jurusan Teknik Perkapalan FTMK-ITATS*, 02(1), pp. 203–209.
- Sack, Raymond J. 1997. *Welding: Principles and Practices*. Mc Graw Hill, USA
- Salmon, Charles, G. 1990. *Struktur Baja*. Edisi ke-3. Jilid I. Penerbit Gramedia, Jakarta.
- Setiawan, D. (2019) 'Analisa cacat las pada pengelasan smaw butt joint dengan variasi arus', *Jurnal Teknik Mesin*, 2(2).
- Shull, Peter J. 2002. *Non Destructive Evaluation: Theory, Techniques, Applications*. Pennsylvania: Marcel Decker.
- Wari, A., Nurdin, H. and Ya, K. Z. (2020) 'Porosity Defect Analysis in ST 37 Steel Welding Joints Using the Dye Penetrant Method', *Teknomekanik*, 3(1). doi: 10.24036/tm.v3i1.5272.
- Wirjosumarto H., Okumura Toshie. 1996. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta. Pradya Paramita.



UNUGIRI