

DAFTAR PUSTAKA

- Atedi, Bimbing dan Agustono, Djoko. 2005. Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut ISO R.1302 dan DIN 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. Media Mesin
- Erwin Dedi Saputra dan Diah Wulandari, 2017. Perbandingan Tingkat Kekasaran Dan Getaran Pahat Pada Pemotongan Orthogonal Dan Oblique Akibat Sudut Potong Pahat. JTM. Volume 05 Nomor 02 Tahun 2017, Hal 99-106
- Husein Saddam. 2015. Pengaruh Variasi Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild Steel ST 42. Medan: USU e-Respository.
- Lesmono I. 2013. "Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja ST. 42 Pada Proses Bubut Konvensional". JTM, 1(3).
- Munadi Sudji. 2002. *Dasar-Dasar Metrologi Industri Bab VII*. Yogyakarta: Staff.uny.ac.id. Universitas Negeri Yogyakarta.
- Nugroho, E. *et al.* (2019) 'Pengaruh Temperatur dan Media Pendingin pada Proses Heat Treatment Baja AISI 1045 terhadap Kekerasan dan Laju Korosi', *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(1). doi: 10.24127/trb.v8i1.933.
- Nurjito dan Arifin, A. 2015. Handout Permesinan Bubut. Teknik Mesin: Universitas Negeri Yogyakarta.
- Paridawati, 2015. *Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut*. Jurnal Imiah Teknik Mesin, Vol. 3, No.1 Februari 2015
- Rochim, Taufiq (1993). Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, Institut Teknologi Bandung, Bandung.
- Romlie M & Sunomo. 2012. Kualitas Permukaan Hasil Pembubutan Dengan Menggunakan pahat Bubut Hasil Pengembangan. Malang : Universitas Negeri Malang.
- Sugiyono. (2012). Metode Penelitian: Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D. Bandung: Alfabeta.

Syamsudin R. 1999. Teknik Bubut. Jakarta: Puspa Swara.

Thomas Childs, Katsuhiko, dkk, 2000, *Metal Machining Theory and Applications*, Arnold, London.

Widarto, dkk. 2008. Teknik Pemesinan. Jakarta: Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.

Yusca, Permana S, 2011. Pengaruh Kecepatan Potong, Gerak Makan, Dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat Pada Proses Bubut Dengan Tail Stock. Skripsi. Repositori Universitas Negeri Jember.

