

DAFTAR PUSTAKA

- Amanto H., Daryanto, 1991. *Ilmu Bahan*. Penerbit PT. Bumi Aksara. Jakarta.
- Arikunto, Suharsimi. 1996. *Prosedur Penelitian*. Jakarta: Rineka Cipta.
- ASTM Standards, *Metal Test Methods and Analytical Procedures Volume 03.01*
Edisi 3, West Conshohocken, 2001.
- Budiarsa, I, 2008, Pengaruh Besar Arus Pengelasan dan Kecepatan Volume Alir Gas pada Proses Las GMAW Terhadap Ketangguhan Alumunium 5083. Vol. 2 No. 2 Universitas Udayana, Bali
- Bintoro, A. G., 2000. *Dasar-dasar Pekerjaan Las*. Penerbit Kanisius. Yogyakarta.
- Junus, S. 2011. Pengaruh Besar Aliran Gas Terhadap Cacat Porositas Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG Pada Paduan Alumunium 5083. Halaman 22. Vol. 04 Nomor 01.
- Macsteel (2000), *Pressure Vessel Steel ASTM A516 Grade 60/65/70 Handbook*, Germany.
- Raharjo, Samsudi & Rubijanto J.P. 2012. Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las *Shielding Metal Arc Welding* (SMAW). Jurnal FT UMS, 1412-9612.
- Syaripuddin, dkk, 2004. Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las SMAW Dengan Elektroda E 7018.
- Santoso, G. dkk. 2015. Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Taris dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016. No 1. Universitas Negeri Malang.
- Salmon, Charles, G. 1990. *Struktur Baja*. Edisi ke-3. Jilid I. Penerbit Gramedia, Jakarta.
- Sonawan, Hery dan Suratman, Rochim. 2003 "*pengantar untuk memahami proses pengelasan logam*". ALFABETA. Bandung.
- Suherman. 1987. *Ilmu Logam I*. Institut Teknologi Sepuluh November : Surabaya.
- Timings, R, L. 1992. *Engineering Materials*. Volume 2. Penerbit Logman Group UK limited Malaysia
- Wirjosumarto H., Okumura Toshie. 1988. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta. Pradya Paramita

Wijoyo, dkk. 2019. Karakteristik Kekuatan Tarik Sambungan Las Tak Sejenis
Baja Karbon – Stainless Steel. Unntirta, Vol. V, No. 1 Hal. 60 – 64



UNUGIRI
B O J O N E G O R O