

## DAFTAR PUSTAKA

- A, Y., Indrawan, E., Helmi, N., Aziz, A., & Putra, Y. A. (2019). Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Mild Steel ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 19(2), 29–36. <https://doi.org/10.24036/invotek.v19i2.582>
- Ahyar, H., Maret, U. S., Andriani, H., Sukmana, D. J., Mada, U. G., Hardani, S.Pd., M. S., Nur Hikmatul Auliya, G. C. B., Helmina Andriani, M. S., Fardani, R. A., Ustiawaty, J., Utami, E. F., Sukmana, D. J., & Istiqomah, R. (2020). *Buku Metode Penelitian Kualitatif & Kuantitatif* (Issue March).
- Ardianti, A. D., Mahfud, M. I., & Habibullah, A. (2020). *Analisis pengaruh side cutting angel dan kecepatan potong terhadap kekasaran proses bubut rata*. 1(2).
- Fahrizal, F., Suprpto, E., . P., & . B. (2022). Optimasi Parameter Pemesinan Untuk Minimasi Keausan Pahat Pada Pembubutan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 10(1), 10–19. <https://doi.org/10.23887/jptm.v10i1.41418>
- Habibullah, A., Arwizet, K., & Yufriзал, A. (2019). Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat Hss Dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60. *Ranah Reseach*, 2(1), 203–212.
- Hidayat, T., & Hasyim, B. A. (2015). Taufiq. *Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Jenis Pendingin Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Konvensional*, 01(01), 62–67.
- Mau, S., Anastasia De Delia Dos Santos, dan, Kunci, K., Potong, P., Permukaan, K., & Bubut, P. (2022). Jurnal Pendidikan Teknik Mesin PENGARUH PARAMETER POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA KARBON RENDAH PADA PROSES BUBUT KONVENSIONAL EFFECT OF CUTTING PARAMETERS ON LOW CARBON STEEL SURFACE ROUGHNESS IN THE CONVENTIONALTURNING PROCESS. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, volume no(Mei). <https://ejournal.unsri.ac.id/index.php/ptm/index>
- Med, C. J. F. (2017). 赵小林 1 , 尹文宁 2 , 王帅 3 ( 1. 5(1), 530–532.

- Mesin, J. T., & Teknik, F. (2017). *Ahmad Ridwan 17*.
- Mesin, J. T., Teknik, F., & Semarang, U. N. (2017). *Pengaruh Sudut Pahat Pada Proses Bubut*.
- Nugroho, O. A., Arianto, F. X. E., & Purnomo, A. W. C. (2018). *Pengaruh Perubahan Variasi Sudut Pada Pahat ISO 6 Terhadap Tingkat Kehalusan Permukaan Material S45C. 1*, 72–77.
- Nurdjito, & Arifin, A. (2015). Handout Pemesinan Bubut. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta*, 35.  
<http://staffnew.uny.ac.id/upload/197902072014041001/pendidikan/hand-out-pemesinan-bubut-print.pdf>
- Pamuji. (2021). Analisis Variasi Side Rake Anggle Dan Side Clearance Anggle Terhadap Umur Pahat Hss Pada Proses Bubut Baja St 42. *Digital Repository Universitas Jember*.
- Paridawati. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*, 3(1), 53–67.
- Sumbodo, W. (2019). *Teknik Produksi mesi Industri Jilid 1* (Vol. 53, Issue 9).
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3).  
<https://doi.org/10.23887/jjtm.v5i3.20248>
- Wahyu, Y., & Dyatmika, T. (2020). *Pengaruh Kedalaman Potong Terhadap Kualitas ( Kekasaran ) Permukaan Hasil Pembubutan Baja Aisi 1045 Menggunakan Mesin Qm 100 U*.