

## DAFTAR PUSTAKA

- Abda, F., Mahendra Sakti, A., Kunci, K., Permukaan, K., Permukaan, K., Pahat, J., & Pemakanan, K. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka. *Teknik Mesin*, 3(1), 23–32.
- Ardianti, A. D., Mahfud, M. I., & Habibullah, A. (2020). *Analisis pengaruh side cutting angel dan kecepatan potong terhadap kekasaran proses bubut rata*. 1(2).
- Aziz, A. A., Kiryanto, & Santosa, A. W. B. (2017). Analisa Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk, Komposisi dan Cacat Pengecoran Paduan Aluminium Flat Bar dan Limbah Kampas Rem dengan Menggunakan Cetakan Pasir dan Cetakan Hidrolik sebagai Bahan Komponen Jendela Kapal. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(1), 120. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/naval>
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2000). *Analisa Kekasaran Permukaan Material Aluminium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut Bv-20*. 6(2), 248–256.
- Hendrawan, M. A., Teknik, J., Universitas, M., & Surakarta, M. (2010). *STUDI PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES UP DAN DOWN*. 11(1), 37–42.
- Hindom, S. D., Poeng, R., & Lumintang, R. C. A. (2015). Pengaruh Variasi Parameter Proses Pemesinan Terhadap Gaya Potong Pada Mesin Bubut Knuth Dm-1000a. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat*, 4(1), 36–48.
- Ibnu, M., Hari, R., & Nugraha, D. (2020). Perancangan Poros Utama Mesin Bubut Kayu. *Jurnal Mesa Jendela Informasi Teknik*, 4(1), 7–12.
- Indah Purwatiningsih, R. (2014). *Program studi teknik informatika fakultas teknik universitas bengkulu 2014*. 1–14.

- Kaisan, I. (2019). *Pengaruh Parameter Pemotongan CNC Milling Dalam Pembuatan Pocket Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan.*
- Kementian Pendidikan dan Kebudayaan. (2013). *Teknik Pemesinan Dasar.*
- Kirono, S., & Julianto, A. (2014). Analisa Sifat Karakteristik Blok Silinder Liner Bahan Aluminium Silikon. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Jakarta, 1.*, 1–3.
- Lesmono, I., & Yunus. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja st. 42 pada Proses Bubut Konvensional. *Jtm, 1*(3), 48–55.
- Ninuk Jonoadji, & Joni Dewanto. (1999). Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin, 1*(1), 82–88.
- Rahdiyanta, D. (2010). Mengenal Proses Permesinan. *Materi Kuliah Proses Pemesinan*, 1–17.
- Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., & Yogyakarta, U. N. (2016). *Proyek akhir.*
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *Ppkm I, 1*, 45–48.
- Wicaksono, M. N. (2018). *Analisa Variasi Holding Time pada Aluminium 6061 Terhadap Uji Impak , Struktur Mikro , dan Uji Kekerasan.* 1–79.
- Makmur, Taufikurrahman. "Pengaruh Variasi Putaran, Kecepatan Putar Benda serta Kecepatan potong terhadap Nilai Kekasaran Benda Kerja pada Proses Pembubutan. Teknika." *Teknika, Palembang, Politeknik Negeri Sriwijaya* (2019).