

## DAFTAR PUSTAKA

- Afan, Y. F., & Yunus. (2018). PENGARUH TEKNIK PENGELASAN ALUR SPIRAL , ALUR ZIG-ZAG DAN ALUR LURUS PADA ARUS 85 A TERHADAP HASIL STRUKTUR MICRO DAN KEKUATAN TARIK BAJA ST 42 Yahya Fadkur Afan Yunus Abstrak. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 7(3), 65–71.
- Fajar Banjarnahor, Alfian H.Siregar, M. Sabri, Indra, & Mahadi. (2019). Studi Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Kekuatan Sambungan Dan Sifat Mekanik Pada Baja Aisi 1045. In *Dinamis* (Vol. 7, Issue 2, p. 13). <https://doi.org/10.32734/dinamis.v7i2.7190>
- Gundara, G., & Biggunah, A. A. (2021). Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan Dan Ketahanan Sambungan Pada Proses Las Tig. *Jurnal Multidisiplin Madani*, 1(3), 233–248. <https://doi.org/10.54259/mudima.v1i3.227>
- Pradipta, J. (2018). *Pengaruh feed rate terhadap kekuatan tarik pada sambungan las double sided friction stir welding aluminium a6061*. 1–61.
- Romli. (2019). Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat. *Austenit*, 5(1), 21–34.
- Saputra, B., Salahudin, X., & Pramono, C. (2022). *ANALISIS VARIASI ARUS*
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2004). Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam. *Bandung: Alfa Beta*, 6–11.
- Wartono, W., & Aprianto, A. (2021). Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat
- Widyatmoko, A., Amin, M., & Solechan. (2017). Pengaruh Arus Pengelasan Las TIG Terhadap Karakteristik Sifat Mekanis Stainless Steel Type 304. *Traksi*, 17(1), 38–52.
- (Gundara & Biggunah, 2021)
- Shull, Peterj. 2002. *Nondestructive evaluation: Theory, Techniques, Applications*. Pennsylvania: Marcel Decker.
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2003). Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam. *Bandung: Alfa Beta*.
- Sugiyono. (2012). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.

Syaripuffin. 2006. *Kontribusi Posisi Pengelasan dan Gerakan Elektroda Terhadap Sifat Baja JIS SSC 4*. Jakarta: FT. Universitas Negeri Jakarta.

Wirjosumarto H., O. T. (1996). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradya Paramita.

Paksi, J. G. A., Putra, I. A. C. P., & Indriansyah, R. (2021). Perancangan Struktur Road Bike Frame Menggunakan Aluminium 6063 Melalui Proses Optimalisasi Perlakuan Panas. *Jurnal Teknik Mesin ITI*, 5(2), 49. <https://doi.org/10.31543/jtm.v5i2.575>

Purwaningrum, Y. (2012). Karakterisasi Sifat Fisik dan Mekanik Sambungan Las Friksi Aluminium Seri 6063 T6 Dengan Variasi Parameter Pengelasan. *Jurnal Teknik Mesin*, 12(1).

Sharma, S. (2022). Analyse the Effect of Filler Material on the TIG Welded AA6082 Aluminium Alloy. *DEPARTMENT OF MECHANICAL ENGINEERING DELHI TECHNOLOGICAL UNIVERSITY*.

ShullPeteJ.2002.*NonDestructiveEvaluation: Theory, Techniques, Applications*. Pennsylvania: Marcel Decker.

Sonawan, H., & Suratman, R. (2003). Pengantar untuk Memahami ProsesPengelasan Logam. Bandung: Alfa Beta.

Sugiyono. (2012). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung:Alfabeta.

Wirjosumarto H., O. T. (1996). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PradyaParamita.

UNUGIRI