

DAFTAR PUSTAKA

- Amanto H., Daryanto, 1991. Ilmu Bahan. Penerbit PT. Bumi Aksara. Jakarta.
- Arikunto, Suharsimi. 1996. Prosedur Penelitian. Jakarta: Rineka Cipta.
- ASME IX BOILER & PRESSURE VESEL CODE. 2004. Quallification Standar For Welding And Brazing Procedures, Welder, Brazers and Welding And brazing Operators.
- Azwinur, A., Yudi, M., & Zulkifli, Z. (2020). Pengaruh media pendingin terhadap kekerasan dan ketangguhan hasil pengelasan material AISI 1050 pada proses las MAG. *Jurnal POLIMESIN*, 18, 124–130. <http://e-jurnal.pnl.ac.id/index.php/polimesin/article/view/1924>
- Bawazir, F., Bukhari, & Ismy, A. S. (2021). Pengaruh Variasi Elektroda Las Pada Sambungan. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5(2), 1–6.
- Bintoro, A. G., 2000. Dasar-dasar Pekerjaan Las. Penerbit Kanisius. Yogyakarta.
- Davis, H.E., Troxell, G.E., Wiskocil, C.T., 1955, The Testing and Inspection of Engineering Materias, McGraw-Hill Book Company, New York, USA
- Djaprie, Sriati, 1996, Metalurgi Mekanik Jilid 1 Erlangga, Jakarta,
- Hafni, 2019. Pengaruh Sudut Elektoda Padateknik Pengelasan Arah Mundur Terhadap Kedalaman Fusi. Seminar Nasional PIMIMD-5, ITP, Padang. ISBN: 978-602-53491-6-4.
- Hidir Efendi (2015), pengaruh besarnya arus dan temperatur pengelasan terhadap kedalaman penetrasi pada baja lunak ST, Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan.
- Husnul Fata, Muhammad Razi, S. (2019). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Bevel Groove Terhadap Kekuatan Tarik Material Stainless Steel 304. *Journal of Welding Technology*, 2(1), 8–12.
- Ivandri, H., Mulyatno, I. P., & Kiryanto. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Aluminium 6061 Dengan Gas Pelindung Argon Grade A dan Grade C Pada Pengelasan GTAW Maulana. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Kadafi, M., Pranandita, N., & Arriyani, yang fitri. (2010). *PENGARUH ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN IMPAK DAN KEKERASAN*

- BAJA ST.37 LAS SMAW DENGAN ELEKTRODA E7016 DAN E308*. 81–90.
- Ketaren, L. P., Budiarno, U., & Wibawa, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW (Gas Metal ARC Welding) Pada *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 345–354.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24345>
- Khotasa, S. (2016). Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Joint Pada Plat Baja A36. *Departemen Teknik Kelautan FTK ITS*.
- Kirono, S., & Amri, A. (2013). PENGARUH TEMPERING PADA BAJA St 37 YANG MENGALAMI KARBURASI DENGAN BAHAN PADAT TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO. *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta, C*, 1–10.
- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). *PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH V DAN KUAT ARUS DENGAN LAS SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) PADA BAJA A36 TERHADAP SIFAT MEKANIK*. 1–9.
- Mudjijana, Moch. Noer Iman dan Priyo Tri Iswanto, 2017. Karakterisasi Pengaruh Kecepatan Las Pada Pengelasan MIG AA5083H116 Dengan Elektroda ER5356. Volume 15 Nomor 1, Mei 2017, 26 – 34.
- Sack, Raymond J. 1997. *Welding: Principles and Practices*. Mc Graw Hill. USA
- Salmon, Charles, G. 1990. *Struktur Baja*. Edisi ke-3. Jilid I. Penerbit Gramedia, Jakarta.
- Setiawan, D. (2019). Analisa Cacat Las pada Pengelasan Smaw Butt Joint dengan Variasi Arus. *Jurnal Teknik Mesin*, 2(2), 53–62.
- Sonawan, Hery dan Suratman, Rochim. 2003 “pengantar untuk memahami proses pengelasan logam”. ALFABETA. Bandung.
- Timings, R, L. 1992. *Engineering Materials*. Volume 2. Penerbit Logman Group UK limited Malaysia.
- Wardhana Kresno Setya. (2021). Pengaruh Variasi Bentuk Kampuh Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Bending Dan Struktur Mikro Pada Material Baja Ss-540 Dengan Proses Las Mig. *Jurnal Teknik Mesin*, 09(01), 129–

134.

Wiryo Sumarto H., Okumura Toshie. 1996. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta. Pradya Paramita.

Yulisa, & Razali. (2019). Analisa Pengaruh Waktu Dan Media Pendingin Terhadap Hasil Hasil Pengelasan Smaw Berdasarkan Uji Penetran Dan Kekerasan. *Seminar Nasional Industri Dan Teknologi (SNIT)*, 185–206.

