

**STUDI PENGARUH VARIASI KUAT ARUS DAN SUDUT  
PENGELASAN *SHIELD METAL ARC WELDING* BAJA SA 106  
TERHADAP PENETRASI DAN CACAT PENGELASAN**

**SKRIPSI**



**oleh**

**Y. Agung Rahadiyanto  
2220180056**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI  
UNIVERSITAS NAHDLATUL ULAMA SUNAN GIRI BOJONEGORO  
2022**